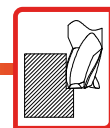
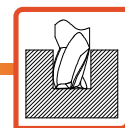


Skärdata för MBTF54



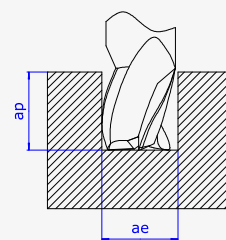
Materialgrupp	Material nr	Brottgräns N/mm ²	Svensk Standard	Skärh. Vc Spår	Skärh. Vc Vals/dynamisk
Rostfritt Stål	2,1		2303,2304,2325	75-110	130-190
	2,2		2301,2302,2322,2330,2332,2340	50-80	110-170
	2,3		2320,2333,2337,2338,2343,2347,2348, 2350,2377,SAF2205	40-70	75-110
Titan och titanlegeringar (Spår=Reducera ap25%) (Vals/dyn.=Reducera ae50%)	6,1	< 850 N/mm ²	Ti1,Ti2,Ti3,Ti4	55-100	90-155
	6,2	< 1200 N/mm ²		45-60	60-100
Ni- och Co legeringar (Spår=Reducera ap60%) (Vals/dyn.=Reducera ae80%)	7,1	< 900 N/mm ²	Monel 400, Inconel 600, Hastelloy Inconel 718, Nimonic	25-40	45-60
	7,2	< 1300 N/mm ²		18-30	25-40



Matning fz

Dia.	Spår ap=0,6-0,8xD ae=1,0xD	Vals/dynamisk ap=0,9-1,0xD ae=0,25-0,4xD	ap=2xD ae=0,05-0,1xD
4	0,012-0,016	0,018-0,030	0,027-0,050
6	0,019-0,027	0,031-0,045	0,045-0,075
8	0,025-0,035	0,043-0,061	0,062-0,100
10	0,030-0,045	0,056-0,079	0,080-0,125
12	0,037-0,050	0,065-0,091	0,092-0,150
16	0,050-0,067	0,078-0,120	0,111-0,200

Spår



Vals/dynamisk

