



Technical Data Sheet

Previous Name: Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10

Shell Morlina S2 BL 10

- Tillförlitlig skydd
- Höghastighetsapplikationer

Lager- och cirkulationsolja för svåra driftförhållanden

Shell Morlina S2 B är en zinkfri högprestandaolja som är konstruerad att ge utmärkt skydd för spindellager med högt varvtal i verktygsmaskiner

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestanda, Funktioner & Fördelar

▪ Bra oljelivslängd – Sparar underhåll

Shell Morlina S2 B är formulerad med ett väl beprövat rost & oxidations inhibitorpaket som förhindrar uppbyggnad av oxidationsrester vid höga användningstemperaturer, för att hjälpa till med att hålla renheten i systemet och därmed tillförlitligheten av utrustningen

▪ Tillförlitligt slitage & korrosionsskydd

Speciella tillsatser tillhandahåller goda anti-wear egenskaper för att öka livslängden

I tillägg ges ett förbättrat skydd till oljans naturliga korrosionsskydd för att förlänga lagerlivslängden

▪ Bibehållen systemeffektivitet

Lågfriktionsegenskaperna hjälper till att främja en jämn drift på högarviga maskindelar för att minimera värmeuppbyggnad genom friktionsförluster

Specifikationer, Godkännanden & Rekommendationer

- Cincinnati Maskin P-65 (ISO VG 2)
- Cincinnati Maskin P-62 (ISO VG 5, 10)
- Shell Morlina S2 BL olja är konstruerad för att möta specifikationerna för en premiumolja, låg viskositet för applikationer med höga varvtal såsom automatiska verktygsmaskiner
- För en fullständig lista på godkännanden och rekommendationer, rådgör med din lokala Shell Tekniska Helpdesk, eller besök hemsidan för OEM-godkännanden

Kompatibilitet och blandbarhet

▪ Tätningar och färg

Shell Morlina S2 BL är kompatibel med de tätningsmaterial och färger som normalt används i kontakt med mineralolja

Huvudsakliga användningsområden



▪ Lager och Cirkulationssystem

Lämpligt för oljesystem som smörjer glid och rullager

▪ Höghastighetsspindlar

Viskositetsklass 2, 5 och 10 är särskilt lämpade för smörjning av höghastighetsspindlar till verktygsmaskiner

Typiska fysiska egenskaper

Properties			Method	Shell Morlina S2 BL
Viskositet Klass			ISO 3448	10
Kinematisk Viskositet	@20°C	mm ² /s	ASTM D 445	-
Kinematisk Viskositet	@40°C	mm ² /s	ASTM D 445	10
Kinematisk Viskositet	@100°C	mm ² /s	ASTM D 445	2.3
Densitet	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	881
Flampunkt (COC)		°C	ASTM D 93	150
Lägsta flytpunkt		°C	ISO 3016	-30
Rost, Salt Vatten			ASTM D 665B	Pass
Oxidering Kontrollera Testa : Tost		Hrs	ASTM D 943	2000+
Oxidering Kontrollera Testa : Rpvot		Mins	ASTM 2272	300

Dessa egenskaper är typiska för den nuvarande produktionen. Framtida produktion kommer att följa Shells specifikation, men avvikelser kan förekomma

Hälsa, Säkerhet & Miljö

- Vägledning gällande Hälsa och Säkerhet finns tillgängligt i säkerhetsdatabladet som kan laddas ner från <http://www.epc.shell.com/>

- **Värna om miljön**

Lämna spillolja vid en uppsamlingsplats, avlägsna ej i avlopp, jorden eller i vattnet

Tilläggsinformation

- **Råd**

Råd om användningsområden som inte tas upp här får du från din Shell-representant.